



AZIENDA CON SISTEMA GESTIONE  
QUALITÀ UNI EN ISO 9001:2008  
CERTIFICATO DA SAI GLOBAL  
Att. n. **56Q 1333/C**  
ORGANIZATION WITH QUALITY MANAGEMENT SYSTEM U  
EN ISO 9001:2008 APPROVED BY SAI GLOBAL

# SCHEMA TECNICA

(TECHNICAL DATA SHEET)



**VECOLUX IR VN006 STANAG 2338**

Edizione **aprile 2013**  
Edition **april 2013**

Revisione **8**  
Review **8**

## VECOLUX IR VN006 STANAG 2338

### VERDE NATO IR

(IRR NATO GREEN)

### Pittura Monocomponente a Base Solvente

(SINGLE COMPONENT SOLVENTBORNE COATING)

#### 1. RIFERIMENTI NORMATIVI

VECOLUX IR VN006 è conforme alla Specifica Tecnica

**E/PV 1522 F** Revi ott. 2001

*“Pittura a Finire Monocomponente a Base Solvente”*

contenuta nella Normativa Tecnica:

**TER 80-0000-6820-00-01A000** Revi nov. 2001

*“Raccolta delle Specifiche Tecniche relative ai prodotti utilizzati per la verniciatura dei veicoli dell’A.D.”*

Per quanto concerne le caratteristiche di riflessione spettrale, il prodotto è inoltre conforme al documento

**STANAG 2338**

*“Infrared Nato Green Color for Painting of Military Materials”*

#### 1. NORMATIVE REFERENCES

VECOLUX IR VN006 is in conformity with Technical Specification

**E/PV 1522 F** Revi oct. 2001

*“Solventborne Two Components Primer”*

enclosed in the Technical Regulation

**TER 80-0000-6820-00-01A000** Revi nov. 2001

*“Technical Specifications Collection referred to products used for D.A. vehicles painting”*

With regard to spectral reflectance features, the product is also in accordance with document

**STANAG 2338**

*“Infrared Nato Green Color for Painting of Military Materials”*

#### 2. DESCRIZIONE

Prodotto di finitura a base di resina alchidica pigmentato con speciali coloranti a bassa riflettanza IR.

Il prodotto è esente da composti del piombo e del cromo e non contiene solventi clorurati e/o di natura aromatica.

#### 2. DESCRIPTION

Finishing product based on pigmented alkyd resin with special colorings at low IRR reflectance.

Product is free from lead and hexavalent chromium compounds and doesn't contain chlorinated and/or aromatic solvents.

PRGQ/02 - Allegato 5  
PRGQ/02 - Attachment 5

Edizione 07 gennaio 2009  
Edition 07 january 2009

Revisione 2  
Review 2

Pagina 1 di 6  
Page 1 di 6





AZIENDA CON SISTEMA GESTIONE  
QUALITÀ UNI EN ISO 9001:2008  
CERTIFICATO DA SAI GLOBAL  
Att. n. **SGQ 1333/C**  
ORGANIZATION WITH QUALITY MANAGEMENT SYSTEM UN  
EN ISO 9001:2008 APPROVED BY SAI GLOBAL

# SCHEMA TECNICA

(TECHNICAL DATA SHEET)



**VECOLUX IR VN006 STANAG 2338**

Edizione **aprile 2013**  
Edition **april 2013**

Revisione **8**  
Review **8**

### 3. IMPIEGO

Per finiture su superfici metalliche e/o in lega di alluminio o equipaggiamenti aerospaziali precedentemente trattati con idoneo primer quale:

- a) E/PV 1530                    *“Pittura di fondo bicomponente a base solvente”*

In alternativa ai sopra citati pre-trattamenti, può essere utilizzato:

- b) MIL-P-53022                *“Primer, Epoxy Coating, Corrosion Inhibiting, Lead and Chromate Free”.*

VECOLUX IR VN006 può anche essere impiegato nel rispetto dei requisiti di Specifiche Tecniche diverse da quella di cui al paragrafo 1.

### 3. USE

Intended use are top coating on metallic and/or aluminium alloy substrates or aerospace equipments priority treated by suitable primer as:

- a) E/PV 1530                    *“Solventborne two components primer”*

In alternative at previous pre-treatment can be used:

- b) MIL-P-53022                *“Primer, Epoxy Coating, Corrosion Inhibiting, Lead and Chromate Free”.*

VECOLUX IR VN006 can be used also keeping requirements of various Technical Specifications from those of previous paragraph 1.

### 4. COLORI

**4.1** E' disponibile nel colore **VN - VERDE NATO IR** conforme ai requisiti prescritti dalla Specifica Tecnica E/PV 1527 A – paragrafo 4.8.

**4.2** Sono inoltre disponibili tutti i colori di MASCHERAMENTO e NON di MASCHERAMENTO relativi alla Specifica Tecnica E/PV 1527 B.

Possono essere disponibili su richiesta colori addizionali relativi a differenti Serie di Cartelle Colore (Stanag 2338, E/PV, Federal Standard, RAL, GAM-C, BS, ecc) previa verifica di fattibilità.

### 4. COLORS

**4.1** It is available **VN – IRR NATO GREEN** color in conformity with the requirements referred to Technical Specification E/PV 1527 A – paragraph 4.8.

**4.2** All CAMOUFLAGE and NON-CAMOUFLAGE colors referred to E/PV 1527 B are moreover available too.

Additional colors referred to different Color Chart Set (Stanag 2338, E/PV, Federal Standard, RAL, GAM-C, BS, ecc) can be available on request, upon possibility check.

<b>PRGQ/02 - Allegato 5</b> PRGQ/02 - Attachment 5	<b>Edizione 07 gennaio 2009</b> Edition 07 january 2009	<b>Revisione 2</b> Review 2	<b>Pagina 2 di 6</b> Page 2 di 6
---	--	--------------------------------	-------------------------------------





AZIENDA CON SISTEMA GESTIONE  
QUALITÀ UNI EN ISO 9001:2008  
CERTIFICATO DA SAI GLOBAL  
Att. n. **56Q 1333/C**  
ORGANIZATION WITH QUALITY MANAGEMENT SYSTEM  
EN ISO 9001:2008 APPROVED BY SAI GLOBAL

# SCHEMA TECNICA

(TECHNICAL DATA SHEET)



**VECOLUX IR VN006 STANAG 2338**

Edizione **aprile 2013**  
Edition **april 2013**

Revisione **8**  
Review **8**

## 5. CARATTERISTICHE

### 5. FEATURES

#### 5.1 PRODOTTO ALLO STATO LIQUIDO

##### 5.1 LIQUID STATE PRODUCT

DETERMINAZIONE (TEST)	METODO (METHOD)	UNITÀ MISURA (MEAS. UNIT)	RISCONTRATO (CHECKED)
Aspetto (Appearance)	UNI EN ISO 1513	visivo (visual)	<b>conforme</b> (complying)
Tempi di essiccazione: (*) (Drying time):	UTT 003	h - livello 5 (h - level 5)	
Densità (Specific gravity)	UNI EN ISO 2811	kg/m <sup>3</sup>	<b>1200 ÷ 1300</b>
Viscosità (Viscosity)	UTT 006	cPs (spd1 5-rpm 50)	<b>1000 ÷ 2000</b>
Sostanze non volatili (Non volatile matter)	UNI EN ISO 3251	% m/m	<b>61 ÷ 63</b>

(\*) il dato riportato si riferisce ad una essiccazione ad aria. Tale valore può variare in funzione di diverse condizioni e/o tipologia di processo, sia esso ad aria che a forno.

(\*) the data reported is referred to air drying. This value can change relatively to different conditions and/or type of process, both air and oven.

#### 5.2 PRODOTTO APPLICATO

##### 5.2 APPLIED PRODUCT

DETERMINAZIONE (TEST)	METODO (METHOD)	UNITÀ MISURA (MEAS. UNIT)	RISCONTRATO (CHECKED)
Resistenza in acqua deionizzata (Deionized water resistance)	UNI EN ISO 2812-2	-	<b>conforme</b> (complying)
Resistenza agli agenti atmosferici (Atmospheric agents resistance)	ASTM G 154	-	<b>conforme</b> (complying)
Imbutitura (Cupping test)	UNI EN ISO 1520	mm	<b>&gt; 7,0</b>
Quadrettatura (Adhesion)	UNI EN ISO 2409	level (level)	<b>0</b>

#### 5.3 COLORE E CARATTERISTICHE DI RIFLESSIONE (E/PV 1527 A – paragrafo 4.8)

##### 5.3 COLOR AND REFLECTION FEATURES (E/PV 1527 A – paragraph 4.8)

DETERMINAZIONE (TEST)	METODO (METHOD)	UNITÀ MISURA (MEAS. UNIT)	TOLLERANZE (TOLERANCES)		RISCONTRATO (CHECKED)
			MIN	MAX	
Brillantezza speculare (Specular gloss)	UNI EN ISO 2813	unità a 60° (unit at 60°)	12	16	<b>12 ÷ 16</b>

PRGQ/02 - Allegato 5  
PRGQ/02 - Attachment 5

Edizione **07 gennaio 2009**  
Edition **07 january 2009**

Revisione **2**  
Review **2**

Pagina **3 di 6**  
Page **3 di 6**



AZIENDA CON SISTEMA GESTIONE  
QUALITÀ UNI EN ISO 9001:2008  
CERTIFICATO DA SAI GLOBAL  
Att. n. **SGQ 1333/C**  
ORGANIZATION WITH QUALITY MANAGEMENT SYSTEM UN  
EN ISO 9001:2008 APPROVED BY SAI GLOBAL

# SCHEMA TECNICA

(TECHNICAL DATA SHEET)



**VECOLUX IR VN006 STANAG 2338**

Edizione **aprile 2013**  
Edition **april 2013**

Revisione **8**  
Review **8**

DETERMINAZIONE (TEST)	METODO (METHOD)	UNITÀ MISURA (MEAS. UNIT)	TOLLERANZE (TOLERANCES)		RISCONTRATO (CHECKED)
			MIN	MAX	
Colore (Color)	UNI 8941	$\Delta E$		1	<b>conforme</b> (complying)
Riflessione spettrale (Spectral reflectance)	UTT 013	curva IR (IR curve)	E/PV 1527 A (para 4.8.3) STANAG 2338		<b>conforme</b> (complying)

## 6. MODALITÀ DI IMPIEGO

### 6. USE PROCEDURES

#### 6.1 APPLICAZIONE

Il prodotto è quindi applicabile a spruzzo su superfici lisce ed ondulate, secondo le prescrizioni riportate nella relativa "Scheda di Applicazione".

#### 6.1 APPLICATION

Product is then applicable by spray on smooth and corrugated surfaces, in accordance with correspondent "Application Data Sheet"

#### 6.2 ESSICCAZIONE

Nella relativa Scheda di Applicazione vengono descritte le diverse fasi di essiccazione del prodotto.

**NON** esporre i particolari verniciati con VECOLUX IR VN006 all'esterno, ossia agli agenti atmosferici e/o a temperature diverse da quelle indicate, prima di 24 ore dall'applicazione.

Evitare, ad ogni modo, qualunque azione meccanica.

#### 6.2 DRYING

In the correspondent Application Data Sheet are described the various drying phases of the product.

**DO NOT** expose the finished parts painted with VECOLUX IR VN006 to external agents, nor to temperature variations, for 24 hours after application.

Avoid, however, every mechanical share.

## 7. STOCCAGGIO

In contenitori originali, il prodotto mantiene le proprie caratteristiche chimico-fisiche in luogo asciutto e lontano da fonti di calore, a temperature comprese tra i +5°C ed i 30°C.

Nel rispetto delle temperature di cui sopra, il prodotto potrà essere impiegato entro e non oltre 12 mesi dalla data di produzione.

Temperature diverse da quelle sopra riportate possono compromettere la qualità del prodotto.

Scaduto il suddetto periodo di stoccaggio, è comunque possibile, su richiesta e previa verifica di fattibilità, estendere la garanzia del prodotto solo al termine di una serie di prove da effettuarsi su un campione originale sigillato, conservato e successivamente inviato alla NVSC da parte del richiedente.

PRGQ/02 - Allegato 5  
PRGQ/02 - Attachment 5

Edizione **07 gennaio 2009**  
Edition **07 january 2009**

Revisione **2**  
Review **2**

Pagina **4 di 6**  
Page **4 di 6**



# SCHEMA TECNICA

(TECHNICAL DATA SHEET)



AZIENDA CON SISTEMA GESTIONE  
QUALITÀ UNI EN ISO 9001:2008  
CERTIFICATO DA SAI GLOBAL  
Att. n. **SGQ 1333/C**  
ORGANIZATION WITH QUALITY MANAGEMENT SYSTEM UNI  
EN ISO 9001:2008 APPROVED BY SAI GLOBAL

**VECOLUX IR VN006 STANAG 2338**

Edizione **aprile 2013**  
Edition **april 2013**

Revisione **8**  
Review **8**

**7. STORAGE**

In original cans, product keeps its chemical-physical features in dry place and far from heat sources, at temperatures between +5°C and +30°C.

If these temperatures are respected, product will be usable within 12 months from manufacturing date.

Temperatures different from those above reported can jeopardize the quality of the product.

When product will be expired, it is anyway possible, on request and upon possibility check, to extend the product warranty only at the end of several tests to carry out on original and sealed can, stored and then delivered to NVSC from the applicant.

**8. CONFEZIONI**

Sono disponibili le seguenti tipologie di confezioni:.

**8. PACKAGES**

Following packages are available:

**8.1 CONFEZIONI SINGOLE, IN VOLUME**

- a) lt 1
- b) lt 5
- c) lt 10
- d) lt 20

**8.1 SINGLE PACKAGES, BY VOLUME**

- a) lt 1
- b) lt 5
- c) lt 10
- d) lt 20

**9. INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA**

Per un corretto impiego del prodotto, consultare la relativa “*Scheda di Sicurezza*”.

**9. SAFETY INFORMATION**

For a correct use of the product, consult the correspondent “*Safety Data Sheet*”.

**10. NOTA**

La Società N.V.S.C. S.r.l. declina ogni responsabilità derivante dall'uso improprio dei prodotti forniti e/o dai cicli di applicazione suggeriti, in particolare:

**10. NOTE**

N.V.S.C. Company disclaim all responsibilities deriving from improper use of this product and/or from suggested paint systems, in particular:

**10.1 PRODOTTI BICOMPONENTI**

tali prodotti sono abbinati ad idonei catalizzatori (Componente B) in un preciso rapporto di miscelazione (sia esso in peso o in volume).

L'impiego di catalizzatori diversi e/o prodotti da altre Società (al di fuori della N.V.S.C. S.r.l.) non può garantire la compatibilità con il prodotto base (Componente A) e può inficiarne il risultato finale.

**10.1 TWO COMPONENTS PRODUCTS**

these products are combined with proper hardeners (Component B) with accurate mixing ratio (by weight and/or by volume).

Use of different hardener and/or manufactured by other Companies (if not N.V.S.C.) will not guarantee compatibility with base product (Component A) and can have an influence on final result..

<b>PRGQ/02 - Allegato 5</b> PRGQ/02 - Attachment 5	<b>Edizione 07 gennaio 2009</b> Edition 07 january 2009	<b>Revisione 2</b> Review 2	<b>Pagina 5 di 6</b> Page 5 di 6
---	--	--------------------------------	-------------------------------------





# SCHEMA TECNICA

(TECHNICAL DATA SHEET)



AZIENDA CON SISTEMA GESTIONE  
QUALITÀ UNI EN ISO 9001:2008  
CERTIFICATO DA SAI GLOBAL  
Att. n. **SGQ 1333/C**  
ORGANIZATION WITH QUALITY MANAGEMENT SYSTEM US  
EN ISO 9001:2008 APPROVED BY SAI GLOBAL

**VECOLUX IR VN006 STANAG 2338**

Edizione **aprile 2013**  
Edition **april 2013**

Revisione **8**  
Review **8**

## 10.2 DILUENTI

i diluenti sono abbinati ad idonei prodotti, siano essi bicomponenti e/o monocomponenti, in un preciso rapporto di diluizione.

L'impiego di diluenti diversi e/o prodotti da altre Società (al di fuori della N.V.S.C. S.r.l.) non può garantire la compatibilità con il prodotto base e/o miscelato e può inficiarne il risultato finale.

## 10.2 THINNERS

thinners are combined with proper products, two components or single components, with accurate reduction ratio.

Use of different thinners and/or manufactured by other Companies (if not N.V.S.C.) will not guarantee compatibility with base product and/or mixed product and can have an influence on final result..

## 10.3 STOCCAGGIO

temperature di stoccaggio diverse da quelle riportate al paragrafo 7 possono compromettere la qualità e l'utilizzo del prodotto.

N.V.S.C. declina ogni responsabilità derivante da un improprio stoccaggio del prodotto e del suo catalizzatore.

## 10.3 STORAGE

storage temperatures different from those reported at paragraph 7 can jeopardize quality and use of the product.

N.V.S.C. decline any responsibility deriving from a not proper storage of the product and its hardener.

Tutte le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica sono basate sulle migliori esperienze pratiche e/o di laboratorio. E' responsabilità del cliente e/o utilizzatore verificare che il prodotto risulti idoneo all'impiego cui si intende destinare il prodotto. Il produttore declina ogni responsabilità derivanti da applicazioni errate. La presente Scheda Tecnica sostituisce ed annulla le precedenti. I dati in essa contenuti possono essere variati, previa revisione, ogni qualvolta ritenuta opportuna.

All the information contained in this Technical Data Sheet are based on better practice and/or laboratory experiences. Customer and/or user has the responsibility to verify that the product was suitable to intended use. The manufacturer disclaims all responsibility given from wrong applications. This Technical Data Sheet replaces and cancels previous editions. The data shown can be changed, upon review, every time if necessary.

<b>PRGQ/02 - Allegato 5</b> PRGQ/02 - Attachment 5	<b>Edizione 07 gennaio 2009</b> Edition 07 january 2009	<b>Revisione 2</b> Review 2	<b>Pagina 6 di 6</b> Page 6 di 6
---	--	--------------------------------	-------------------------------------

