



# SCHEMA TECNICA

(TECHNICAL DATA SHEET)



AZIENDA CON SISTEMA GESTIONE  
QUALITÀ UNI EN ISO 9001:2008  
CERTIFICATO DA SAI GLOBAL  
Att. n. **SGQ 1333/C**  
ORGANIZATION WITH QUALITY MANAGEMENT SYSTEM US  
EN ISO 9001:2008 APPROVED BY SAI GLOBAL

**PLIOWAT SL-IR VEM046**

Edizione **aprile 2013**  
Edition **april 2013**

Revisione **9**  
Review **9**

## PLIOWAT SL-IR VEM 046

VERDE PER MASCHERAMENTO

(CAMOUFLAGE GREEN)

**Pittura a Finire Monocomponente a Base Acquosa**

(WATERBORNE SINGLE COMPONENT COATING)

**PRODOTTO IN CONFORMITÀ ALLA FORMULAZIONE ORIGINALE CERTIFICATA L.P.Q. NO. 32**

(MANUFACTURED IN ACCORDANCE WITH ORIGINAL FORMULATION Q.P.L. CERTIFIED NO. 32)

### 1. RIFERIMENTI NORMATIVI

PLIOWAT SL-IR VEM046 è conforme alla Specifica Tecnica

**E/PV 1523 M – D** Rev. ott. 2001

*“Pittura a Finire Monocomponente a Base Acquosa”*

contenuta nella Normativa Tecnica:

**TER 80-0000-6820-00-01A000** Rev. nov. 2001

*“Raccolta delle Specifiche Tecniche relative ai prodotti utilizzati per la verniciatura dei veicoli dell’A.D.”*

PLIOWAT SL-IR VEM046 è un prodotto qualificato dall’E.I. e certificato con documento n.ro **32** del 21.03.2006.

### 1. NORMATIVE REFERENCES

PLIOWAT SL-IR VEM046 is in conformity with Technical Specification

**E/PV 1523 M – D** Rev. oct. 2001

*“Waterborne Two Components Coating”*

enclosed in the Technical Regulation

**TER 80-0000-6820-00-01A000** Rev. nov. 2001

*“Technical Specifications Collection referred to products used for D.A. vehicles painting”*

PLIOWAT SL-IR VEM046 is a product qualified by Italian Army and it is certified with document no. **32** dated 21.03.2006.

### 2. DESCRIZIONE

Finitura monocomponente a base acquosa a base di resina carbossilata alifatica autoreticolante pigmentata con speciali coloranti a bassa riflettanza IR

Il prodotto è esente da composti del piombo e del cromo.

### 2. DESCRIPTION

It's a waterborne single component coating based on carboxylated aliphatic resin with special colorings at low IRR reflectance.

Product is free from lead and hexavalent chromium compounds.

PRGQ/02 - Allegato 5  
PRGQ/02 - Attachment 5

Edizione **07 gennaio 2009**  
Edition **07 january 2009**

Revisione **2**  
Review **2**

Pagina **1** di **7**  
Page **1** di **7**



**N.V.S.C. s.r.l.** Via San Martino, 6 – 15028 QUATTORDIO (AL) – ITALY

Tel. (+39) 0131 773403 – Fax. (+39) 0131 773084 web site: [www.nvsc.it](http://www.nvsc.it) - Email: [info@nvsc.it](mailto:info@nvsc.it)

Registro Imprese Alessandria/ Cod. Fisc./ P. IVA IT 02103790065 – R.E.A. n. 226848 - **NATO Cage AF917**

Product Manufactured by Ve.Co. S.r.l. – Quattordio (AL) - ITALY





AZIENDA CON SISTEMA GESTIONE  
QUALITÀ UNI EN ISO 9001:2008  
CERTIFICATO DA SAI GLOBAL  
Att. n. **SGQ 1333/C**  
ORGANIZATION WITH QUALITY MANAGEMENT SYSTEM UN  
EN ISO 9001:2008 APPROVED BY SAI GLOBAL

# SCHEMA TECNICA

(TECHNICAL DATA SHEET)



<b>PLIOWAT SL-IR VEM046</b>	Edizione <b>aprile 2013</b> Edition <b>april 2013</b>	Revisione <b>9</b> Review <b>9</b>
-----------------------------	--	---------------------------------------

### 3. IMPIEGO

Per finiture su superfici metalliche e/o in lega di alluminio o equipaggiamenti aerospaziali precedentemente trattati con idoneo primer quale:

- a) E/PV 1524                    “Pittura di fondo bicomponente a base acquosa”

PLIOWAT SL-IR VEM046 può anche essere impiegato nel rispetto dei requisiti di Specifiche Tecniche diverse da quella di cui al paragrafo 1.

### 3. USE

Intended use are top coating on metallic and/or aluminium alloy substrates or aerospace equipments priority treated by suitable primer as:

- a) E/PV 1524                    “Waterborne two components primer coating”

PLIOWAT SL-IR VEM046 can be used also keeping requirements of various Technical Specifications from those of previous paragraph 1.

### 4. COLORI

4.1 E' disponibile nel colore **VEM - VERDE PER MASCHERAMENTO** conforme ai requisiti prescritti dalla Specifica Tecnica E/PV 1527 B – paragrafo 4.11.

4.2 Sono inoltre disponibili tutti i colori di MASCHERAMENTO e NON di MASCHERAMENTO relativi alla Specifica Tecnica E/PV 1527 B.

Possono essere disponibili su richiesta colori addizionali relativi a differenti Serie di Cartelle Colore (Stanag 2338, E/PV, Federal Standard, RAL, GAM-C, BS, ecc) previa verifica di fattibilità.

### 4. COLORS

4.1 It is available **VEM - CAMOUFLAGE GREEN** color in conformity with the requirements referred to Technical Specification E/PV 1527 B – paragraph 4.11.

4.2 All CAMOUFLAGE and NON-CAMOUFLAGE colors referred to E/PV 1527 B are moreover available too.

Additional colors referred to different Color Chart Set (Stanag 2338, E/PV, Federal Standard, RAL, GAM-C, BS, ecc) can be available on request, upon possibility check.

### 5. CARATTERISTICHE

Una volta essiccato secondo le modalità di cui alla Specifica Tecnica E/PV 1523 M -D, il prodotto risulta conforme ai requisiti di mascheramento prescritti per il colore di cui al precedente paragrafo 4 – punto 4.1.

Per i colori di cui al precedente paragrafo 4 – punto 4.2, verranno prescritti, in ogni singolo contratto di fornitura, i requisiti richiesti dal cliente. I valori ottenuti saranno ad ogni modo riportati nel relativo Certificato di Conformità.

<b>PRGQ/02 - Allegato 5</b> PRGQ/02 - Attachment 5	Edizione <b>07 gennaio 2009</b> Edition <b>07 january 2009</b>	Revisione <b>2</b> Review <b>2</b>	<b>Pagina 2 di 7</b> Page 2 di 7
---	---	---------------------------------------	-------------------------------------



# SCHEMA TECNICA

(TECHNICAL DATA SHEET)



AZIENDA CON SISTEMA GESTIONE  
QUALITÀ UNI EN ISO 9001:2008  
CERTIFICATO DA SAI GLOBAL  
Att. n. 56Q 1333/C  
ORGANIZATION WITH QUALITY MANAGEMENT SYSTEM IS  
EN ISO 9001:2008 APPROVED BY SAI GLOBAL

**PLIOWAT SL-IR VEM046**

Edizione **aprile 2013**  
Edition **april 2013**

Revisione **9**  
Review **9**

## 5. FEATURES

After drying in accordance with E/PV 1523 M - D instructions, the product is in conformity with camouflage requirements prescribed from previous paragraph 4 – point 4.1.

For colors referred to previous paragraph 4 – point 4.2, will be prescribed, in every supplier contract, the requirements requested from the Customer. Anyway, results obtained will be showed on relative Conformity Certificate.

### 5.1 PRODOTTO ALLO STATO LIQUIDO

Le tolleranze di seguito riportate sono riferite al Certificato di Qualificazione n.ro **32** del 21.03.2006.

#### 5.1 LIQUID STATE PRODUCT

The following reported tolerances are referred to Qualification Certificate no. **32** dated 21.03.2006.

DETERMINAZIONE (TEST)	METODO (METHOD)	UNITÀ MISURA (MEAS. UNIT)	TOLLERANZE (TOLERANCES)		RISCONTRATO (CHECKED)
			MIN	MAX	
Aspetto (Appearance)	UNI EN ISO 1513	visivo (visual)	omogeneo (homogeneous)		<b>conforme</b> (complying)
Essiccamento <sup>(*)</sup> (Drying)	UTT 003	h - livello 5 (h - level 5)		24	<b>&lt; 18</b>
Densità (Specific gravity)	UNI EN ISO 2811	kg/m <sup>3</sup>	1230	1330	<b>1250 ÷ 1300</b>
Viscosità (Viscosity)	UTT 006	cPs (spdl 5-rpm 50)	4831	5904	<b>5200 ÷ 5800</b>
Sostanze non volatili (Non volatile matter)	UNI EN ISO 3251	% m/m	45,2	55,2	<b>48 ÷ 50</b>
C.O.V. (V.O.C.)	UNI EN ISO 11890-1	g/l	134	164	<b>150 ÷ 160</b>

(\*) il dato riportato si riferisce ad una essiccazione ad aria. Tale valore può variare in funzione di diverse condizioni e/o tipologia di processo, sia esso ad aria che a forno.

(\*) the data reported is referred to air drying. This value can change relatively to different conditions and/or type of process, both air and oven.

### 5.2 PRODOTTO APPLICATO

Le tolleranze di seguito riportate sono riferite al Certificato di Qualificazione n.ro **32** del 21.03.2006.

#### 5.2 APPLIED PRODUCT

The following reported tolerances are referred to Qualification Certificate no. **32** dated 21.03.2006.

DETERMINAZIONE (TEST)	METODO (METHOD)	UNITÀ MISURA (MEAS. UNIT)	TOLLERANZE (TOLERANCES)		RISCONTRATO (CHECKED)
			MIN	MAX	
Resist. in acqua distillata (Distilled water resistance)	UNI EN ISO 2812-2	-	resistente (resistant)		<b>conforme</b> (complying)
Resist. in gasolio autotrazione (Diesel fuel resistance)	UTT 009	-	resistente (resistant)		<b>conforme</b> (complying)
Resist. in idrocarburi (Hydrocarbon resistance)	UTT 010	-	resistente (resistant)		<b>conforme</b> (complying)

PRGQ/02 - Allegato 5  
PRGQ/02 - Attachment 5

Edizione **07 gennaio 2009**  
Edition **07 january 2009**

Revisione **2**  
Review **2**

Pagina **3** di **7**  
Page **3** di **7**



AZIENDA CON SISTEMA GESTIONE  
QUALITÀ UNI EN ISO 9001:2008  
CERTIFICATO DA SAI GLOBAL  
Att. n. 56Q 1333/C  
ORGANIZATION WITH QUALITY MANAGEMENT SYSTEM UN  
EN ISO 9001:2008 APPROVED BY SAI GLOBAL

# SCHEMA TECNICA

(TECHNICAL DATA SHEET)



**PLIOWAT SL-IR VEM046**

Edizione **aprile 2013**  
Edition **april 2013**

Revisione **9**  
Review **9**

DETERMINAZIONE (TEST)	METODO (METHOD)	UNITÀ MISURA (MEAS. UNIT)	TOLLERANZE (TOLERANCES)		RISCONTRATO (CHECKED)
			MIN	MAX	
Resist. agli agenti atmosferici (Atmospheric agents resistance)	ASTM G 154	-	resistente (resistant)		<b>conforme</b> (complying)
Resist. all'urto (Impact resistance)	UNI EN ISO 6272	visivo (visual)	nessun distacco (no detachment)		<b>conforme</b> (complying)
Imbutitura (Cupping test)	UNI EN ISO 1520	mm	8,0		<b>&gt; 8,0</b>
Resist. agli shock termici (Thermal shocks resistance)	UTT 011	-	resistente (resistant)		<b>conforme</b> (complying)
Quadrettatura (Adhesion)	UNI EN ISO 2409	level (level)	0	1	<b>0</b>
Resa teorica (Theoretical Yield)	UTT 012	m <sup>2</sup> /kg	10		<b>&gt; 10</b>

### 5.3 COLORE E CARATTERISTICHE DI RIFLESSIONE (E/PV 1527 B – paragrafo 4.11)

### 5.3 COLOR AND REFLECTION FEATURES (E/PV 1527 B – paragraph 4.11)

DETERMINAZIONE (TEST)	METODO (METHOD)	UNITÀ MISURA (MEAS. UNIT)	TOLLERANZE (TOLERANCES)		RISCONTRATO (CHECKED)
			MIN	MAX	
Brillantezza speculare (Specular gloss)	UNI EN ISO 2813	unità a 60° (unit at 60°)		3	<b>&lt; 3</b>
Colore (Color)	UNI 8941	ΔE		2	<b>conforme</b> (complying)
Riflessione spettrale (Spectral reflectance)	UTT 013	curva IR (IR curve)	E/PV 1527 B (para 4.11.3)		<b>conforme</b> (complying)

## 6. MODALITÀ DI IMPIEGO

### 6. USE PROCEDURES

#### 6.1 APPLICAZIONE

Prima dell'applicazione, il prodotto deve essere reso omogeneo sotto agitazione meccanica continua.

E' consigliabile **NON** miscelare a mano.

Il prodotto è quindi applicabile a spruzzo su superfici lisce ed ondulate, secondo le prescrizioni riportate nella relativa "Scheda di Applicazione".

#### 6.1 APPLICATION

Before application, the product must be homogeneous by continuous mechanical stirring.

**DO NOT** hand mix is advisable.

Product is then applicable by spray on smooth and corrugated surfaces, in accordance with correspondent "Application Data Sheet".

PRGQ/02 - Allegato 5 PRGQ/02 - Attachment 5	Edizione 07 gennaio 2009 Edition 07 January 2009	Revisione 2 Review 2	Pagina 4 di 7 Page 4 di 7
--	---	-------------------------	------------------------------



AZIENDA CON SISTEMA GESTIONE  
QUALITÀ UNI EN ISO 9001:2008  
CERTIFICATO DA SAI GLOBAL  
Att. n. **SGQ 1333/C**  
ORGANIZATION WITH QUALITY MANAGEMENT SYSTEM UN  
EN ISO 9001:2008 APPROVED BY SAI GLOBAL

# SCHEMA TECNICA

(TECHNICAL DATA SHEET)



<b>PLIOWAT SL-IR VEM046</b>	Edizione <b>aprile 2013</b> Edition <b>april 2013</b>	Revisione <b>9</b> Review <b>9</b>
-----------------------------	--	---------------------------------------

## 6.2 ESSICCAZIONE

Nella relativa Scheda di Applicazione vengono descritte le diverse fasi di essiccazione del prodotto.

**NON** esporre i particolari verniciati con PLIOWAT SL-IR VEM046 all'esterno, ossia agli agenti atmosferici e/o a temperature diverse da quelle indicate, prima di 24 ore dall'applicazione.

Evitare, ad ogni modo, qualunque azione meccanica.

## 6.2 DRYING

In the correspondent Application Data Sheet are described the various drying phases of the product.

**DO NOT** expose the finished parts painted with PLIOWAT SL-IR VEM046 to external agents, nor to temperature variations, for 24 hours after application.

Avoid, however, every mechanical share.

## 7. STOCCAGGIO

In contenitori originali, il prodotto mantiene le proprie caratteristiche chimico-fisiche in luogo asciutto e lontano da fonti di calore, a temperature comprese tra i +5°C ed i 30°C.

Nel rispetto delle temperature di cui sopra, il prodotto potrà essere impiegato entro e non oltre 12 mesi dalla data di produzione.

Temperature diverse da quelle sopra riportate possono compromettere la qualità del prodotto.

Scaduto il suddetto periodo di stoccaggio, è comunque possibile, su richiesta e previa verifica di fattibilità, estendere la garanzia del prodotto solo al termine di una serie di prove da effettuarsi su un campione originale sigillato, conservato e successivamente inviato alla NVSC da parte del richiedente.

## 7. STORAGE

In original cans, product keeps its chemical-physical features in dry place and far from heat sources, at temperatures between +5°C and +30°C.

If these temperatures are respected, product will be usable within 12 months from manufacturing date.

Temperatures different from those above reported can jeopardize the quality of the product.

When product will be expired, it is anyway possible, on request and upon possibility check, to extend the product warranty only at the end of several tests to carry out on original and sealed can, stored and then delivered to NVSC from the applicant.

## 8. CONFEZIONI

Sono disponibili le seguenti tipologie di confezioni:.

### 8. PACKAGES

Following packages are available:

#### 8.1 CONFEZIONI SINGOLE, IN PESO

- a) lt 1
- b) lt 5
- c) lt 10
- d) lt 20

PRGQ/02 - Allegato 5 PRGQ/02 - Attachment 5	Edizione <b>07 gennaio 2009</b> Edition <b>07 january 2009</b>	Revisione <b>2</b> Review <b>2</b>	<b>Pagina 5 di 7</b> Page 5 di 7
--	---	---------------------------------------	-------------------------------------



# SCHEMA TECNICA

(TECHNICAL DATA SHEET)



AZIENDA CON SISTEMA GESTIONE  
QUALITÀ UNI EN ISO 9001:2008  
CERTIFICATO DA SAI GLOBAL  
Att. n. **SGQ 1333/C**  
ORGANIZATION WITH QUALITY MANAGEMENT SYSTEM US  
EN ISO 9001:2008 APPROVED BY SAI GLOBAL

**PLIOWAT SL-IR VEM046**

Edizione **aprile 2013**  
Edition **april 2013**

Revisione **9**  
Review **9**

- 8.1 SINGLE PACKAGES, BY WEIGHT**
- a) lt 1
  - b) lt 5
  - c) lt 10
  - d) lt 20

**9. INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA** Per un corretto impiego del prodotto, consultare la relativa “*Scheda di Sicurezza*”.

**9. SAFETY INFORMATION** For a correct use of the product, consult the correspondent “*Safety Data Sheet*”.

**10. NOTA** La Società N.V.S.C. S.r.l. declina ogni responsabilità derivante dall’uso improprio dei prodotti forniti e/o dai cicli di applicazione suggeriti, in particolare:

**10. NOTE** N.V.S.C. Company disclaim all responsibilities deriving from improper use of this product and/or from suggested paint systems, in particular:

**10.1 PRODOTTI BICOMPONENTI** tali prodotti sono abbinati ad idonei catalizzatori (Componente B) in un preciso rapporto di miscelazione (sia esso in peso o in volume).

L’impiego di catalizzatori diversi e/o prodotti da altre Società (al di fuori della N.V.S.C. S.r.l.) non può garantire la compatibilità con il prodotto base (Componente A) e può inficiarne il risultato finale.

**10.1 TWO COMPONENTS PRODUCTS** these products are combined with proper hardeners (Component B) with accurate mixing ratio (by weight and/or by volume).

Use of different hardener and/or manufactured by other Companies (if not N.V.S.C.) will not guarantee compatibility with base product (Component A) and can have an influence on final result..

**10.2 DILUENTI** i diluenti sono abbinati ad idonei prodotti, siano essi bicomponenti e/o monocomponenti, in un preciso rapporto di diluizione.

L’impiego di diluenti diversi e/o prodotti da altre Società (al di fuori della N.V.S.C. S.r.l.) non può garantire la compatibilità con il prodotto base e/o miscelato e può inficiarne il risultato finale.

**10.2 THINNERS** thinners are combined with proper products, two components or single components, with accurate reduction ratio.

Use of different thinners and/or manufactured by other Companies (if not N.V.S.C.) will not guarantee compatibility with base product and/or mixed product and can have an influence on final result..

**10.3 STOCCAGGIO** temperature di stoccaggio diverse da quelle riportate al paragrafo 7 possono compromettere la qualità e l’utilizzo del prodotto.

N.V.S.C. declina ogni responsabilità derivante da un improprio stoccaggio del prodotto e del suo catalizzatore.

<b>PRGQ/02 - Allegato 5</b> PRGQ/02 - Attachment 5	<b>Edizione 07 gennaio 2009</b> Edition 07 january 2009	<b>Revisione 2</b> Review 2	<b>Pagina 6 di 7</b> Page 6 di 7
---	--	--------------------------------	-------------------------------------





# SCHEMA TECNICA

(TECHNICAL DATA SHEET)



AZIENDA CON SISTEMA GESTIONE  
 QUALITÀ UNI EN ISO 9001:2008  
 CERTIFICATO DA SAI GLOBAL  
 Att. n. **SGQ 1333/C**  
 ORGANIZATION WITH QUALITY MANAGEMENT SYSTEM U  
 EN ISO 9001:2008 APPROVED BY SAI GLOBAL

<b>PLIOWAT SL-IR VEM046</b>	<i>Edizione</i> <b>aprile 2013</b> <i>Edition</i> <b>april 2013</b>	<i>Revisione</i> <b>9</b> <i>Review</i> <b>9</b>
-----------------------------	--	---

### 10.3 STORAGE

storage temperatures different from those reported at paragraph 7 can jeopardize quality and use of the product.

N.V.S.C.) decline any responsibility deriving from a not proper storage of the product and its hardener.

Tutte le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica sono basate sulle migliori esperienze pratiche e/o di laboratorio. E' responsabilità del cliente e/o /utilizzatore verificare che il prodotto risulti idoneo all'impiego cui si intende destinare il prodotto. Il produttore declina ogni responsabilità derivanti da applicazioni errate. La presente Scheda Tecnica sostituisce ed annulla le precedenti. I dati in essa contenuti possono essere variati, previa revisione, ogni qualvolta ritenuta opportuna.

All the information contained in this Technical Data Sheet are based on better practice and/or laboratory experiences. Customer and/or user has the responsibility to verify that the product was suitable to intended use. The manufacturer disclaims all responsibility given from wrong applications. This Technical Data Sheet replaces and cancels previous editions. The data shown can be changed , upon review, every time if necessary.

<b>PRGQ/02 - Allegato 5</b> <i>PRGQ/02 - Attachment 5</i>	<i>Edizione</i> <b>07 gennaio 2009</b> <i>Edition</i> <b>07 january 2009</b>	<i>Revisione</i> <b>2</b> <i>Review</i> <b>2</b>	<b>Pagina 7 di 7</b> <i>Page 7 di 7</i>
--	---	---	--

